

Ministerbesuch bei erfolgreichem Rigorosum

Am 21. April 2015 fand an der Montanuniversität Leoben ein ungewöhnliches Rigorosum statt. Als Zuhörer zur Prüfung von Herrn Dipl.-Ing. Renato Sarc kam extra der kroatische Umweltminister angereist. Auf dem untenstehenden Bild ist der Vorsitzende der Prüfungskommission, Herr o.Univ.-Prof. Dipl.-Ing. Dr.techn. Paul O'Leary (1.v.l.), der Prüfer für das Fach Abfallwirtschaft und Entsorgungstechnik, Univ.-Prof. Dipl.-Ing. Dr.mont. Roland Pomberger (2.v.l.), der Prüfling, Herr Dipl.-Ing. Renato Sarc (Mitte) und der Prüfer für das Fach Umwelttechnik, Prof. Dr.mont. Michael Nelles von der Universität Rostock (2.v.r.) zu sehen. Als besondere Auszeichnung verfolgte der kroatische Minister für Umwelt- und Naturschutz, Mihael Zmajlović (1.v.r.), die Ausführungen äußerst interessiert.



Neben den erwähnten Personen ließen sich auch Firmenvertreter, Kolleginnen und Kollegen sowie Freunde diesen speziellen Tag nicht entgehen und wohnten dem Rigorosum bei. Herr DI **Dr.mont.** Renato Sarc bestand mit Auszeichnung – wir gratulieren zu diesem tollen Erfolg!

In der Dissertation mit dem Titel **„Herstellung, Qualität und Qualitätssicherung von Ersatzbrennstoffen zur Erreichung der 100%-igen thermischen Substitution in der Zementindustrie“** werden drei Arten von Ersatzbrennstoffen – „EBS LOW Quality“, „EBS MEDIUM Quality“ und „EBS PREMIUM Quality“ – hinsichtlich ihrer Herstellung, Qualität, Qualitätssicherung und Verwertung untersucht und umfangreich beschrieben. Die betrachteten EBS werden aus Siedlungsabfällen und/oder sonstigen nicht gefährlichen Abfällen, wie z.B. für das Recycling nicht geeignete Rückstände aus Sortieranlagen, in mechanischen Aufbereitungs- und EBS Herstellungsanlagen produziert. Die energetische Verwertung von „EBS LOW Quality“ erfolgt in einer Verbrennungsanlage mit Wirbelschichttechnologie und von „EBS MEDIUM Quality“ sowie „EBS PREMIUM Quality“ in einer Drehrohrofenanlage zur Zementerzeugung. Die beschriebenen Forschungsarbeiten wurden an mehreren komplexen mechanischen Abfallbehandlungsanlagen, einer spezialisierten EBS Produktionsanlage, einer Verbrennungsanlage und zwei Anlagen zur Zementerzeugung durchgeführt. Dabei wurden drei praxisbezogene Forschungsfelder wissenschaftlich näher untersucht und die dazugehörigen Forschungsfragen diskutiert und beantwortet (siehe Abbildung). Zu den untersuchten Forschungsfeldern gehören das technische Konzept zur Herstellung von EBS in Produktionsanlagen, die Qualitätssicherung und erreichbare EBS-Qualität sowie die 100 %-ige thermische Substitution von primären Energieträgern im Zementdrehrohofen.